

# 中华人民共和国环境保护行业标准

HJ/ T 298 — 2007

---

## 危险废物鉴别技术规范

Technical specifications on identification  
for hazardous waste

2007 - 05 - 21 发布

2007 - 07 - 01 实施

---

国家环境保护总局 发布

# HJ/T 298 — 2007

中华人民共和国环境保护  
行业标准  
危险废物鉴别技术规范  
HJ/T 298—2007

\*

中国环境科学出版社出版发行  
(100062 北京崇文区广渠门内大街 16 号)

网址: <http://www.cesp.cn>

电子信箱: [bianji4@cesp.cn](mailto:bianji4@cesp.cn)

电话: 010—67112738

印刷厂印刷

版权专有 违者必究

\*

2007 年 7 月第 1 版 开本 880 × 1230 1/16

2007 年 7 月第 1 次印刷 印张 0.75

字数 30 千字

统一书号: 1380209·113

定价: 10.00 元

# 国家环境保护总局 公 告

2007 年 第 39 号

为贯彻《中华人民共和国环境保护法》和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，保护环境，保障人体健康，现批准《危险废物鉴别技术规范》为国家环境保护行业标准，并予发布。

标准名称、编号如下：

危险废物鉴别技术规范（HJ/T 298—2007）

该标准为指导性标准，自 2007 年 7 月 1 日起实施，由中国环境科学出版社出版，标准内容可在国家环保总局网站（[www.sepa.gov.cn/tech/hjbz/bzwb](http://www.sepa.gov.cn/tech/hjbz/bzwb)）查询。

特此公告。

2007 年 5 月 21 日

## 前 言

为贯彻《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关法律和法规，加强危险废物管理，保证危险废物鉴别的科学性，制定本标准。

本标准由国家环境保护总局科技标准司提出。

本标准由中国环境科学研究院固体废物污染控制技术研究所起草。

本标准国家环境保护总局 2007 年 5 月 21 日批准。

本标准自 2007 年 7 月 1 日起实施。

本标准由国家环境保护总局解释。

## 目 次

前言 .....	iv
1 适用范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 样品采集 .....	1
5 制样、样品的保存和预处理 .....	3
6 样品的检测 .....	3
7 检测结果判断 .....	4
8 实施 .....	4

# 危险废物鉴别技术规范

## 1 适用范围

本标准规定了固体废物的危险特性鉴别中样品的采集和检测，以及检测结果的判断等过程的技术要求。

本标准中的固体废物包括固态、半固态废物和液态废物（排入水体的废水除外）。

本标准适用于固体废物的危险特性鉴别，不适用于突发性环境污染事故产生的危险废物的应急鉴别。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过在本标准中被引用而成为本标准的条款，与本标准同效。凡是不注明日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

HJ/T 20 工业固体废物采样制样技术规范

GB 5085 危险废物鉴别标准

## 3 术语和定义

本标准中份样、份样数、份样量的定义参见 HJ/T 20 的规定。下列定义适用于本标准。

**固体废物产生量：**产生固体废物的装置按设计生产能力满负荷运行时所产生的固体废物量。

## 4 样品采集

### 4.1 采样对象的确定

对于正在产生的固体废物，应在确定的工艺环节采取样品。

### 4.2 份样数的确定

4.2.1 表 1 为需要采集的固体废物的最小份样数。

表 1 固体废物采集最小份样数

固体废物量（以 $q$ 表示）/t	最小份样数/个	固体废物量（以 $q$ 表示）/t	最小份样数/个
$q \leq 5$	5	$90 < q \leq 150$	32
$5 < q \leq 25$	8	$150 < q \leq 500$	50
$25 < q \leq 50$	13	$500 < q \leq 1\ 000$	80
$50 < q \leq 90$	20	$q > 1\ 000$	100

4.2.2 固体废物为历史堆存状态时，应以堆存的固体废物总量为依据，按照表 1 确定需要采集的最小份样数。

4.2.3 固体废物为连续产生时，应以确定的工艺环节一个月内的固体废物产生量为依据，按照表 1 确定需要采集的最小份样数。如果生产周期小于一个月，则以一个生产周期内的固体废物产生量为依据。

样品采集应分次在一个月（或一个生产周期）内等时间间隔完成；每次采样在设备稳定运行的 8 h（或一个生产班次）内等时间间隔完成。

4.2.4 固体废物为间歇产生时，应以确定的工艺环节一个月内的固体废物产生量为依据，按照表 1 确定需要采集的最小份样数。如果固体废物产生的时间间隔大于一个月，以每次产生的固体废物总量为依据，按照表 1 确定需要采集的份样数。

每次采集的份样数应满足下式要求：

$$n = \frac{N}{p}$$

式中： $n$ ——每次采集的份样数；

$N$ ——需要采集的份样数；

$p$ ——一个月内固体废物的产生次数。

### 4.3 份样量的确定

4.3.1 固体废物样品采集的份样量应同时满足下列要求：

- (1) 满足分析操作的需要；
- (2) 依据固体废物的原始颗粒最大粒径，不小于表 2 中规定的质量。

表 2 不同颗粒直径的固体废物的一个份样所需采取的最小份样量

原始颗粒最大粒径（以 $d$ 表示）/cm	最小份样量/g	原始颗粒最大粒径（以 $d$ 表示）/cm	最小份样量/g
$d \leq 0.50$	500	$d > 1.0$	2 000
$0.50 < d \leq 1.0$	1 000		

4.3.2 半固态和液态废物样品采集的份样量应满足分析操作的需要。

### 4.4 采样方法

4.4.1 固体废物采样工具、采样程序、采样记录和盛样容器参照 HJ/T 20 的要求进行。

4.4.2 在采样过程中应采取必要的个人安全防护措施，同时应采取防止造成二次污染。

4.4.3 固态、半固态废物样品应按照下列方法采集：

#### (1) 连续产生

在设备稳定运行时的 8 h（或一个生产班次）内等时间间隔用勺式采样器采取样品。每采取一次，作为一个份样。

#### (2) 带卸料口的贮罐（槽）装

应尽量在卸除废物过程中采取样品；根据固体废物性状分别使用长铲式采样器、套筒式采样器或者探针进行采样。

当只能在卸料口采样时，应预先清洁卸料口，并适当排出废物后再采取样品。采样时，用布袋（桶）接住料口，按所需份样量等时间间隔放出废物。每接取一次废物，作为一个份样。

#### (3) 板框压滤机

将压滤机各板框顺序编号，用 HJ/T 20 中的随机数表法抽取  $N$  个板框作为采样单元采取样品。采样时，在压滤脱水后取下板框，刮下废物。每个板框采取的样品作为一个份样。

#### (4) 散状堆积

对于堆积高度小于或者等于 0.5 m 的散状堆积固态、半固态废物，将废物堆平铺成厚度为 10 ~ 15 cm 的矩形，划分为 5  $N$  个（ $N$  为份样数，下同）面积相等的网格，顺序编号；用 HJ/T 20 中的随机数表法抽取  $N$  个网格作为采样单元，在网格中心位置处用采样铲或锹垂直采取全层厚度的废物。每个网格采取的废物作为一个份样。

对于堆积高度小于或者等于 0.5 m 的数个散状堆积固体废物，选择堆积时间最近的废物堆，按照散状堆积固体废物的采样方法进行采取。

对于堆积高度大于 0.5 m 的散状堆积固态、半固态废物，应分层采取样品；采样层数应不小于 2 层，按照固态、半固态废物堆积高度等间隔布置；每层采取的份样数应相等。分层采样可以用采样钻

或者机械钻探的方式进行。

#### (5) 贮存池

将贮存池（包括建筑于地上、地下、半地下的）划分为  $5N$  个面积相等的网格，顺序编号；用 HJ/T 20 中的随机数表法抽取  $N$  个网格作为采样单元采取样品。采样时，在网格的中心处用土壤采样器或长铲式采样器垂直插入废物底部，旋转  $90^\circ$  后抽出。每采取一次，作为一个份样。

池内废物厚度大于或等于  $2\text{m}$  时，应分为上部（深度为  $0.3\text{ m}$  处）、中部（ $1/2$  深度处）、下部（ $5/6$  深度处）三层分别采取样品；每层等份样数采取。

#### (6) 袋、桶或其他容器装

将各容器顺序编号，用 HJ/T 20 中的随机数表法抽取  $\frac{(N+1)}{3}$ （四舍五入取整数）个袋作为采样单元采取样品。根据固体废物性状分别使用长铲式采样器、套筒式采样器或者探针进行采样。打开容器口，将各容器分为上部（ $1/6$  深度处）、中部（ $1/2$  深度处）、下部（ $5/6$  深度处）三层分别采取样品；每层等份样数采取。每采取一次，作为一个份样。

只有一个容器时，将容器按上述方法分为三层，每层采取 2 个样品。

#### 4.4.4 液态废物的样品采集

根据容器的大小采用玻璃采样管或者重瓶采样器进行采样。将容器内液态废物混匀（含易挥发组分的液态废物除外）后打开容器，将玻璃采样管或者重瓶采样器从容器口中心处垂直缓慢插入液面至容器底；待采样管（采样器）内装满液态废物后，缓缓提出，将样品注入采样容器。每采取一次，作为一个份样。

### 5 制样、样品的保存和预处理

采集的固体废物应按照 HJ/T 20 中的要求进行制样和样品的保存，并按照 GB 5085 中分析方法的要求进行样品的预处理。

### 6 样品的检测

6.1 固体废物特性鉴别的检测项目应依据固体废物的产生源特性确定。根据固体废物的产生过程可以确定不存在的特性项目或者不存在、不产生的毒性物质，不进行检测。固体废物特性鉴别使用 GB 5085 规定的相应方法和指标限值。

6.2 无法确认固体废物是否存在 GB 5085 规定的危险特性或毒性物质时，按照下列顺序进行检测。

- (1) 反应性、易燃性、腐蚀性检测；
- (2) 浸出毒性中无机物质项目的检测；
- (3) 浸出毒性中有机物质项目的检测；
- (4) 毒性物质含量鉴别项目中无机物质项目的检测；
- (5) 毒性物质含量鉴别项目中有机物质项目的检测；
- (6) 急性毒性鉴别项目的检测。

在进行上述检测时，如果依据第 6.1 条规定确认其中某项特性不存在时，不进行该项目的检测，按照上述顺序进行下一项特性的检测。

6.3 在检测过程中，如果一项检测的结果超过 GB 5085 相应标准值，即可判定该固体废物为具有该种危险特性的危险废物。是否进行其他特性或其余成分的检测，应根据实际需要确定。

6.4 在进行浸出毒性和毒性物质含量的检测时，应根据固体废物的产生源特性首先对可能的主要毒性成分进行相应项目的检测。

6.5 在进行毒性物质含量的检测时，当同一种毒性成分在一种以上毒性物质中存在时，以分子量最高的毒性物质进行计算和结果判断。



6.6 无法确认固体废物的产生源时，应首先对这种固体废物进行全成分元素分析和水分、有机分、灰分三成分分析，根据结果确定检测项目，并按照第 6.2 条规定进行检测。

6.7 根据第 6.1、6.4、6.6 条规定确定固体废物特性鉴别检测项目时，应就固体废物的产生源特性向与该固体废物的鉴别工作无直接利害关系的行业专家咨询。

## 7 检测结果判断

7.1 在对固体废物样品进行检测后，如果检测结果超过 GB 5085 中相应标准限值的份样数大于或者等于表 3 中的超标份样数下限值，即可判定该固体废物具有该种危险特性。

表 3 分析结果判断方案

份 样 数	超标份样数下限	份 样 数	超标份样数下限
5	1	32	8
8	3	50	11
13	4	80	15
20	6	100	22

7.2 如果采取的固体废物份样数与表 3 中的份样数不符，按照表 3 中与实际份样数最接近的较小份样数进行结果的判断。

7.3 如果固体废物份样数大于 100，应按照下列公式确定超标份样数下限值：

$$N_{\text{限}} = \frac{N \times 22}{100}$$

式中： $N_{\text{限}}$ ——超标份样数下限值，按照四舍五入法则取整数；

$N$ ——份样数。

## 8 实施

本标准由县级以上人民政府环境保护行政主管部门负责监督实施。